

Presă hidraulică 12t



**Instrucțiuni de
utilizare**

Date tehnice

Presiune maximă: 12T

Domeniu de lucru: 30-

750mm Cursa cilindrului:

125mm

Greutate netă: 34 kg

Greutate brută: 35 kg

Dimensiuni:

1350x225x150mm

Măsuri de siguranță

- Cereți întotdeauna ajutorul unui asistent în timpul asamblării sau în cazul în care presa este mutată, nu manipulați cu o singură mână.
- Asigurați-vă că presa este înșurubată pe o suprafață fermă și plană.
- Asigurați-vă că presa este așezată pe un plan ferm, cu lumină adecvată.
- Asigurați-vă că toate știfturile de susținere a patului presei sunt complet fixate înainte de a aplica sarcina.
- Verificați dacă furtunurile hidraulice și racordurile sunt complet sănătoase.
- Verificați întotdeauna dacă piesa de lucru este bine fixată înainte de utilizare.
- Întotdeauna curățați imediat scurgerile de ulei hidraulic, deoarece acestea pot fi periculoase într-un mediu de atelier.
- Nu depășiți capacitatea nominală a presei.
- Nu permiteți nimănui care nu are experiență în utilizarea preselor hidraulice să folosească presa decât sub supraveghere directă.
- Nu permiteți nimănui să lucreze direct în fața presei atunci când aceasta este în funcțiune.
- Nu manipulați niciodată presa. Supapa de siguranță este calibrată și sigilată din fabrică; nu încercați să modificați setarea.
- Utilizați numai uleiul hidraulic recomandat.
- Componentele acestei prese sunt special concepute pentru a rezista la capacitatea nominală. Nu înlocuiți șuruburile, știfturile sau alte componente.
- Plasați întotdeauna sarcina sub centrul pistonului. Încărcăturile plasate în alt mod pot deteriora pistonul sau suportul pistonului și pot provoca ejectarea piesei de prelucrat.
- Înainte de punerea în funcțiune, verificați dacă există semne de sudură fisurată, știfturi îndoite, șuruburi slăbite sau lipsă sau orice altă deteriorare structurală. Nu utilizați dacă există una dintre următoarele erori. Solicitați să se facă reparații numai în service autorizat.
- Îndepărtați încărcătura de pe patul presei înainte de a încerca să reglați înălțimea.
- Presați numai piesa de prelucrat susținută de patul presei.
- Atunci când utilizați accesorii, cum ar fi plăcile de prindere, asigurați-vă că acestea sunt poziționate sub piston și sunt în contact deplin cu suprafața.
- Piesele presate se pot despica, se pot sparge sau pot sări din presă. Într-o varietate de aplicații, este responsabilitatea dumneavoastră să folosiți întotdeauna protecții adecvate, ochelari de protecție și îmbrăcăminte de protecție atunci când manipulați această presă.

- Țineți-vă mâinile și degetele departe de piesele care se pot ciupi și mișca.
- Nerespectarea acestor avertismente poate duce la deteriorarea echipamentului sau la defecțiuni care pot duce la daune materiale, vătămări corporale sau chiar la deces.
- NU utilizați tuburi de prelungire pe mânerul pompei. Efortul excesiv poate provoca daune și/sau accidente.

Utilizați

1. Așezați piesa de prelucrat pe suprafața de lucru. Aceasta trebuie să fie complet stabilă și, dacă este necesar, trebuie să fie susținută cu ajutorul unor pene. Sunt furnizate plăci de presare din oțel, care se află pe pat. Așezați piesa de lucru pe o combinație a acestora pentru a o menține stabilă.
2. Închideți supapa de eliberare prin rotirea acesteia în sensul acelor de ceasornic până când este ferm închisă.
3. Pompați mânerul astfel încât pistonul să intre în contact ușor cu piesa de prelucrat.
4. Întoarceți piesa de prelucrat sau glisați pistonul într-o parte astfel încât punctul de contact dorit se afla direct sub centrul pistonului.
5. Când sunteți convins că piesa de prelucrat este bine aliniată și complet stabilă în această poziție, pompați încet mânerul astfel încât pistonul să înceapă să aplice presiune pe piesa de prelucrat. Mânerul continuă să pompe în timp ce se află în afara presei. NU stați direct în fața presei și monitorizați în permanență procesul, asigurându-vă că pistonul și piesa de lucru rămân în linie și nu riscați să pericoleze de a aluneca.
6. Odată ce procesul este finalizat, rotiți supapa de eliberare în cantități mici în sens invers acelor de ceasornic pentru a elibera presiunea pistonului și a permite îndepărtarea piesei de prelucrat.

Întreținere

- Înainte de fiecare utilizare a presei, verificați dacă există scurgeri de lichid hidraulic și dacă există piese deteriorate, slăbite sau lipsă. Trebuie efectuată o inspecție vizuală înainte de utilizare.
- Proprietarii și/sau utilizatorii trebuie să fie conștienți de faptul că repararea acestui echipament necesită cunoștințe și echipament specializat. Se recomandă efectuarea unei inspecții anuale amănunțite a presei și înlocuirea tuturor pieselor defecte cu piese originale.
- Orice presă care pare a fi deteriorată în vreun fel, este evident uzată sau funcționează în mod anormal TREBUIE RETRASĂ DIN SERVICIU până când se efectuează reparațiile necesare.

- Dacă presa nu va fi folosită pentru o perioadă lungă de timp, depozitați-o cu pistonul și mânerul de acționare scoase în poziție coborâtă pentru a proteja piesele în mișcare.

În mod regulat

- Inspectați cadrul presei pentru a vă asigura că toate șuruburile sunt strânse și că nu există suduri crăpate, piese îndoite, slăbite sau lipsă.

- Verificați dacă există scurgeri la conexiunile hidraulice. Înainte de a utiliza racorduri deteriorate sau care prezintă scurgeri

Înlocuiți sau reparați corespunzător componentele hidraulice. În cazul unei scurgeri de etanșare, uleiul poate fi completat cu un dop la capătul pompei. Uleiul trebuie să se afle în poziție orizontală cu partea inferioară a găurii. Completați uleiul hidraulic dacă este necesar. Această sarcină se efectuează cu pistonul complet introdus.

- În cazul în care apare rugina, aceasta trebuie îndepărtată complet și trebuie refăcută culoarea.

Rezolvarea problemelor

Problema	Posibilă eroare	Soluție
Unitate de pompare nu funcționează.	Murdărie pe scaunul supapei / sigilii.	Spălați unitatea de pompare sau solicitați repararea și înlocuirea acesteia sigilii.
Pompa nu acumulează presiune. Pompa nu funcționează corect sub sarcină. Pompa nu va porni complet.	Sistemul de aer.	Deschideți supapa de eliberare și scoateți bușonul de umplere cu ulei. Pompa să se ocupe de mai multe curse complete și închideți supapa de eliberare. Înlocuiți bușonul de umplere.
Pompa nu furnizează presiune.	Mult sau puțin ulei hidraulic.	Verificați nivelul de ulei și reglați nivelul pentru a fi corect.
Pompa nu funcționează corect sub sarcină.	Garnitura de etanșare a pompei este uzat.	Înlocuiți garnitura.
Pompa nu va porni complet.	Sistemul de aer.	Spălați aerul folosind scoaterea dopului de umplere de gaură.